

## Polesie w Naturze

ul. Lubelska 3a | 22-234 Urszulin | tel. (0 82) 571 30 71 | fax. (0 82) 571 30 03 | www.poleskipn.pl |  
e-mail: poleskipn@poleskipn.pl

Urszulin dnia 10.10.2017 r.

### ZAWIADOMIENIE O WYNIKACH PRZETARGU

Poleski Park Narodowy w Urszulinie, prowadząc postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu na: „dostawę fabrycznie nowych urządzeń tj. równiarki ciągnionej, oraz ładowacza czołowego” informuje, iż dokonano wyboru najkorzystniejszych ofert:

#### Za najkorzystniejsze oferty uznano:

**Oferta nr 1:** Ośrodek Techniki Leśnej ul. Przemysłowa 2D, 63-200 Jarocin

Cena brutto oferty: **Zadanie nr 1** – 78 535,50 zł – **100 pkt.**

**Oferta nr 2:** Firma Handlowa AGROBUD Robert Dudczak Zygy 36, 99-232 Zadzim

Cena brutto oferty: **Zadanie nr 2** – 28 000,00 zł – **100 pkt.**

#### Uzasadnienie wyboru ofert:

Wyłonieni Wykonawcy spełniają wszystkie warunki udziału w postępowaniu. Treść ofert odpowiada treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia oraz Ustawy Prawo zamówień publicznych. Zgodnie z kryterium oceny ofert zawartym w SIWZ wybrani Wykonawcy uzyskali najwyższą ilość punktów podczas dokonanej oceny ofert. Kwota, którą Zamawiający zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia została zwiększona do ceny najkorzystniejszych ofert.

**1. Do wyznaczonego terminu składania ofert oferty złożyło 2 Wykonawców.**

| Lp. | Nazwa i adres wykonawcy  | Cena brutto                       | Punktacja      |                     |                |             |
|-----|--|-----------------------------------|----------------|---------------------|----------------|-------------|
|     |  |                                   | Kryterium cena | Kryterium gwarancja | Termin dostawy | Łączna pkt. |
| 1.  | <b>Oferta nr 1.</b><br>Ośrodek Techniki Leśnej ul.<br>Przemysłowa 2D, 63-200 Jarocin | <b>Pakiet nr 1</b> – 78 535,50 zł | 60             | 20                  | 20             | <b>100</b>  |

|    |  |                                   |    |    |    |            |
|----|--|-----------------------------------|----|----|----|------------|
| 2. | <b>Oferta nr 2.</b><br>Firma Handlowa AGROBUD Robert<br>Dudczak Zygy 36, 99-232 Zadzim | <b>Pakiet nr 2 - 28 000,00 zł</b> | 60 | 20 | 20 | <b>100</b> |
|----|--|-----------------------------------|----|----|----|------------|

**2. Informacja o wykonawcach wykluczonych - brak**

**3. Informacja o ofertach odrzuconych w postępowaniu o udzielenie zamówieni publicznego - brak**